

TERADITE® TE-7162

特長

- 1. 二液性の加熱硬化型エポキシ樹脂
- 2. 熱伝導、高耐熱、高強度樹脂
- 3. 難燃性(V-0相当)

用途

封止用樹脂

試験条件

項目	TERADITE® TE-7162	備考
配合比(主剤/硬化剤)	100/100	質量比
硬 化 条 件	120℃/1h+150℃/1h	-

液状特性

項目	単位	条件	TE-7162 (R)	TE-7162 (H)	備考
成分	-	_	エポキシ樹脂	酸無水物	_
外 観	-	目視	黒色液状	白色液状	_
比重	-	25℃	1.90	1.92	
粘 度	mPa∙s	25°C	141,200	4,500	JIS K 7117
混合粘度	mPa∙s	25℃/60℃	15,400/1,600		
ゲル化時間	min	120℃	11		試験管法(5g)

硬化物特性

外 観	-	目視	黒色	-
比重	-	25°C	1.91	JIS K6911
硬 度	ショアD	25°C	85	ASTM D-2240
ガラス転移温度	ပ္	降温	156	TMA
線膨張係数	ppm/K	(α1)降温	30	TMA
曲げ強さ	MPa	25°C	115	JIS K6911
曲 げ 弾 性 率	MPa	25°C	11,800	JIS K6911
吸 水 率	%	100°Cx1h	0.05	JIS K6911
熱伝導率	W/mK	熱線法	1.0	JIS R2616
絶縁破壊強さ	MV/m	25°C	>25	JIS C2110-1
体 積 抵 抗 率	$\text{M}\Omega\cdot\text{m}$	25°C	>1×10 ¹⁶	JIS K6911
反 応 率	%	100℃/2h	95<	DSC
難 燃 性	_	UL94	V-0相当	3mmt

このレポートは当社の信頼できる試験に基づいたものですが、記載内容通りの性能を保証するものではありません。 本製品を使用される際は、使用目的、使用条件を十分検討された上で、安全にご使用下さいますようお願い申し上げます。

[製造] With Sincerity and Originality, We progresse with future!

TERADA Co.,Ltd. 株式会社 寺 田

URL: http://www.trd.co.jp

[販売]

OZEKI株式会社尾関電子部品営業部

https://www.ozekinet.com/

■東京:〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F

TEL:03-3297-3231 FAX:03-3297-3228

■大阪: 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F TEL:06-6266-7890 FAX:06-6266-8823