

# TERADITE® TE-7808K

## 特長

1. 二液性の加熱硬化型エポキシ樹脂
2. 高強度、高Tg樹脂 (H種相当)
3. 高熱伝導率樹脂
4. 低線膨張係数

## 用途

EVモータ・キャスティング用樹脂

## 試験条件

項 目	TERADITE® TE-7808K	備考
配合比(主剤/硬化剤)	100/100	質量比
硬化条件	100°C/1h+160°C/2h	-

## 液状特性

項 目	単位	条件	主剤	硬化剤	備考
成分	-	-	エポキシ樹脂	酸無水物	-
外觀	-	目視	黒色液状	白色液状	-
比重	-	25°C	1.91	1.82	JIS K 7117
粘度	mPa·s	25°C	82,000	27,400	
混合粘度	mPa·s	25°C/60°C	20,100		
ゲル化時間	min	150°C	3.5		試験管法(5g)


## 硬化物特性

外觀	-	目視	黒色固体		-
比重	-	25°C	1.87		JIS K6911
硬度	ショアD	25°C	89		ASTM D-2240
ガラス転移温度	°C	降温	217		DSC
	°C	降温	204		TMA
線膨張係数	ppm/K	(α1)降温	20		TMA
引っ張り強さ	MPa	25°C	40		JIS K6911
曲げ強さ	MPa	25°C	130		JIS K6911
曲げ弾性率	MPa	25°C	11,000		JIS K6911
吸水率	%	100°Cx1h	0.05		JIS K6911
熱伝導率	W/mK	熱線法	1.0		JIS R2616
絶縁破壊強さ	MV/m	25°C	>25		JIS C2110-1
体積抵抗率	MΩ·m	25°C	>1×10 <sup>15</sup>		JIS K6911
反応率	%	140°C/1h+170°C/2h	95<		DSC

このレポートは当社の信頼できる試験に基づいたものですが、記載内容通りの性能を保証するものではありません。

本製品を使用される際は、使用目的、使用条件を十分検討された上で、安全にご使用下さいますようお願い申し上げます。

[製造] *With Sincerity and Originality, We progress with future!*

 URL: <http://www.trd.co.jp>

TERADA Co.,Ltd. 株式会社 寺 田

[販売] **OZEKI** 株式会社尾関 電子部品営業部

<https://www.ozekinet.com/>

■東京: 〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F

TEL:03-3297-3231 FAX:03-3297-3228

■大阪: 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F TEL:06-6266-7890 FAX:06-6266-8823