

# TERADITE® TE-7125K

## 特長

1. 二液性の加熱硬化型エポキシ樹脂
2. 高熱伝導性(3.0W/mK)
3. 難燃性(V-0相当)

## 用途

放熱性の必要な電気電子部品の封止用樹脂

## 試験条件

項目	TERADITE® TE-7125K	備考
配合比(主剤/硬化剤)	100/100	質量比
硬化条件	120°C×2h	-

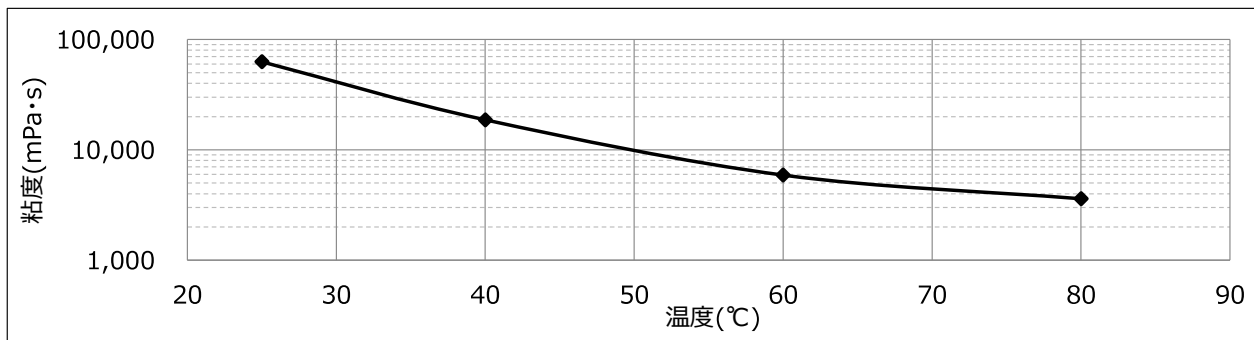
## 液状特性

項目	単位	条件	TE-7125K(R)	TE-7125K(H)	備考
成分	-	-	エポキシ樹脂	酸無水物	-
外觀	-	目視	黒色液状	白色液状	-
比重	-	25°C	2.83	2.81	JIS K 7232
粘度	mPa・s	25°C/60°C	278,000/28,500	17,100/3,600	JIS K 7117
混合粘度	mPa・s	25°C/60°C	62,700/5,900		
ゲル化時間	min	120°C	12		試験管法(5g)

## 硬化物特性

外觀	-	目視	黒色	-
比重	-	25°C	2.83	JIS K6911
硬度	ショアD	25°C	89	ASTM D-2240
ガラス転移温度	°C	降温	115	TMA
線膨張係数	ppm/K	( $\alpha 1/\alpha 2$ )降温	16/64	TMA
吸水率	%	100°C×1h	0.1	JIS K6911
曲げ強さ	MPa	25°C	92	JIS K6911
曲げ弾性率	MPa	25°C	20,000	JIS K6911
熱伝導率	W/mK	熱線法	3.0	JIS R2616
絶縁破壊強さ	MV/m	25°C	>25	JIS C2110-1
体積抵抗率	M $\Omega$ ・m	25°C	>1×10 <sup>15</sup>	JIS K6911
難燃性	-	UL94	V-0相当	5mnt

## 混合粘度-温度特性



このレポートは当社の信頼できる試験に基づいたものですが、記載内容通りの性能を保証するものではありません。  
本製品を使用される際は、使用目的、使用条件を十分検討された上で、安全にご使用下さいますようお願い申し上げます。

[製造] With Sincerity and Originality, We progresse with future!

TERADA Co.,Ltd. 株式会社 寺 田

URL: <http://www.trd.co.jp>

[販売] OZEKI 株式会社尾関 電子部品営業部

<https://www.ozekinet.com/>

■東京: 〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F

TEL:03-3297-3231 FAX:03-3297-3228

No.191212

■大阪: 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F

TEL:06-6266-7890 FAX:06-6266-8823

改定No.200310