

TERADITE® TE-7126

特長

1. 二液性の加熱硬化型エポキシ樹脂
2. 高耐熱性(Tg180°C)/高熱伝導性(2.5W/mK)
3. 難燃性(V-0相当)

用途

放熱性の必要な電気電子部品の封止用樹脂

試験条件

項目	TERADITE® TE-7126	備考
配合比(主剤/硬化剤)	100/100	質量比
硬化条件	120°C×1h+150°C×1h+180°C×1h	-

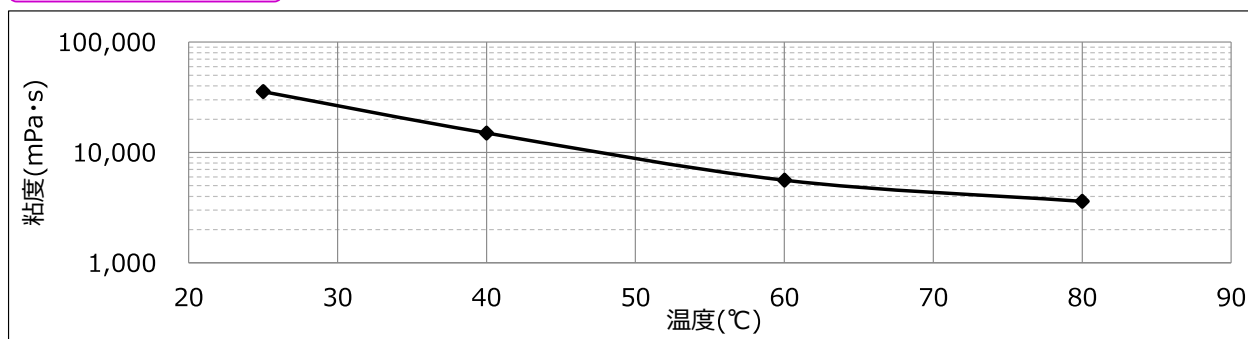
液状特性

項目	単位	条件	TE-7126 (R)	TE-7126 (H)	備考
成分	-	-	エポキシ樹脂	酸無水物	-
外觀	-	目視	黒色液状	白色液状	-
比重	-	25°C	2.80	2.78	JIS K 7117
粘度	mPa・s	25°C/60°C	169,000/32,600	21,200/3,800	
混合粘度	mPa・s	25°C/60°C	35,500/5,600		試験管法(5g)
ゲル化時間	min	120°C	14		

硬化物特性

外觀	-	目視	黒色	-
比重	-	25°C	2.80	JIS K6911
硬度	ショアD	25°C	89	ASTM D-2240
ガラス転移温度	°C	降温	180	TMA
線膨張係数	ppm/K	(α1/α2)降温	17/68	TMA
吸水率	%	100°C×1h	0.1	JIS K6911
曲げ強さ	MPa	25°C	75	JIS K6911
曲げ弾性率	MPa	25°C	18,000	JIS K6911
熱伝導率	W/mK	熱線法	2.5	JIS R2616
絶縁破壊強さ	MV/m	25°C	>25	JIS C2110-1
体積抵抗率	MΩ・m	25°C	>1×10 ¹⁵	JIS K6911
難燃性	-	UL94	V-0相当	5mmt

混合粘度-温度特性



このレポートは当社の信頼できる試験に基づいたものですが、記載内容通りの性能を保証するものではありません。
本製品を使用される際は、使用目的、使用条件を十分検討された上で、安全にご使用下さいますようお願い申し上げます。

[製造] *With Sincerity and Originality, We progress with future!*

TERADA Co.,Ltd. 株式会社 寺 田

URL: <http://www.trd.co.jp>

[販売] OZEKI 株式会社尾関 電子部品営業部

<https://www.ozekinet.com/>

■東京: 〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F

TEL:03-3297-3231 FAX:03-3297-3228

■大阪: 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F TEL:06-6266-7890 FAX:06-6266-8823

No.200310