### 標準工法

1. **1.冷却 LW-4, 4X4-Z-JF法（近熱タイプ）（国土交保計 X-1 適合 グリーン購入法冷熱反射率防水適合 JASS 8 L-US 適合）**

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>工程</th>
<th>材料</th>
<th>使用量（kg/m²）</th>
<th>備考</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>純化</td>
<td>ポリタフロン</td>
<td>0.3〜0.5</td>
<td>トップインジケーターで10％〜20％希釈後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>純化</td>
<td>エフロンシラス</td>
<td>0.5〜0.9</td>
<td>トップインジケーターで10％〜20％希釈後、下塗り塗装、接着、塗装に使用する。</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>純化</td>
<td>ジョイントテープ</td>
<td>0.2〜0.3</td>
<td>ジョイントテープにて接合後、塗装、端部はガスクロスで補強する。</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>純化</td>
<td>汚気度ステレンス</td>
<td>2〜5mm</td>
<td>0.1〜0.2mmの隙間で取り付け、取り合い部はプロトンシリングにて精密クラフトを施す。</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>純化</td>
<td>プロトンシリング</td>
<td>1.0</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、プロトンシリングにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>純化</td>
<td>プロトンシリング</td>
<td>2.0</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、プロトンシリングにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 防水

旧塗膜が2液反応型ウレタン系トップコートの塗り替え

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>工程</th>
<th>材料</th>
<th>使用量（kg/m²）</th>
<th>備考</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>純化</td>
<td>シールフライアイシール</td>
<td>0.9〜0.7</td>
<td>水泥にて3〜4mm希釈にて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>純化</td>
<td>スーパートップ塗装</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>純化</td>
<td>スーパートップ塗装</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 2.外壁 旧塗膜（レンジ/吹付けタイプ）の塗装

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>工程</th>
<th>材料</th>
<th>使用量（kg/m²）</th>
<th>備考</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>純化</td>
<td>デザインテープ</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>純化</td>
<td>スーパートップ塗装</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>純化</td>
<td>スーパートップ塗装</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 3.屋根 金属面（折板、カーテントー等）

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>工程</th>
<th>材料</th>
<th>使用量（kg/m²）</th>
<th>備考</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>純化</td>
<td>オールウレタン</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>純化</td>
<td>スーパートップ塗装</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>純化</td>
<td>スーパートップ塗装</td>
<td>0.16</td>
<td>A10:20〜30（重量比）の割合で計量、トップコートにて希釈、混和、電動噴霧機にて作成後、中間コーティングにて塗布。</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※その他の工法については当社までご相談ください。 スーパートップ塗装の施工は、施工工程をご確認ください。

**ご注意**

施工上の注意事項：

1. 工事に当たっては、塗装工事の前から工事に、特に塗装工事の前から注意が必要です。
2. 施工に当たっては、施工者の注意が必要です。
3. 施工者が施工する際は、施工者の注意が必要です。

### 警告

1. 可燃性の高さを注意し、施工に当たっては、施工者の注意が必要です。
2. 今後、施工に当たっては、施工者の注意が必要です。

### 有害な有無

1. 有害な有無を注意し、施工に当たっては、施工者の注意が必要です。
2. 今後、施工に当たっては、施工者の注意が必要です。

### お問い合わせは：

OZEKI 株式会社尾張化成品業部

**本社**

〒464-0036 名古屋市中村区大正1-1-1 イシラビル7F
TEL: 052-237-3211 FAX: 052-237-3230

**大分支店**

〒870-0001 大分県大分市末広町7-10 COCOビル1-5F
TEL: 097-526-7890 FAX: 097-526-8823

kazushito@konkinto.co.jp http://www.konkinto.co.jp

---

**HIGASHI NIPPON PAINT PRODUCTS***

**超耐候性ハルスハイブリッド型トップコート**

**耐候傷1面相当**

**遮熱**

耐超候傷の塗膜性能、耐久性に優れた遮熱機能を持つスーパートップ遮熱が新たに登場しました。

**スーパートップ遮熱　42色**

*スーパートップ遮熱は、塗料の種類によっては、施工直後5〜10年後に色が薄くなることがあります。

**JIS K 6675 1級 日本塗料 JIS 03150221 防腐用遮熱反射率試験方法**

**（社）日本塗料工業会登録**

**塗料流通情報**

**ホームアダプト**

**F★★★★**

**登録無し**

http://www.kurui.jp

---

**HALS HYBRID**

---

---

---

---

---

---
【ハルスハイブリッド型屋根】

HALS HYBRID

HALSとは、耐候性維持に必要な光反射率を向上させず、熱反射に優れた耐候性を発揮します。

特長

1.遮熱効果
太陽熱エネルギーを反射し、効率的な遮熱性を得ることができます。

耐候性1種相当
ハルスハイブリッド型塗膜を使用しているため、優れた耐候性を発揮します。

3.非汚染性
真菌類等に代表される人体に有害な菌類を含んでいないため、安心して使用できます。

用途

1.エネルギー効率の削減・長期遮熱性を要求されるグラウト防水・外装・屋根用トップコート。
2.公庁、一般建築用途等の改修工事等耐塩風水・外装材・屋根材の性能、美観の向上としてのトップコート。

性状

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>A液 (生)</th>
<th>B液 (硬化剤)</th>
<th>試験条件</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>配合割 (重量比)</td>
<td>1:2</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>混合液濃度</td>
<td>400g/L</td>
<td></td>
<td>50/70L, 混合23℃</td>
</tr>
<tr>
<td>混合液重量比</td>
<td>1:0.8</td>
<td></td>
<td>250g/L, 混合23℃</td>
</tr>
<tr>
<td>可使用期間</td>
<td>24時間</td>
<td></td>
<td>24時間</td>
</tr>
<tr>
<td>上塗可能時間</td>
<td>4〜6時間</td>
<td></td>
<td>23℃</td>
</tr>
</tbody>
</table>

製品仕様

<table>
<thead>
<tr>
<th>品名</th>
<th>含量</th>
<th>配合割 (重量比)</th>
<th>塗装面積</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>スーパートップ遮熱</td>
<td>A液: 5kg, B液: 1kg</td>
<td></td>
<td>0.3kg/㎡/100㎡</td>
</tr>
<tr>
<td>スーパートップ遮熱</td>
<td>A液: 5kg, B液: 1kg</td>
<td></td>
<td>0.3kg/㎡/100㎡</td>
</tr>
</tbody>
</table>

色

■防水材 標準色: 鉄色 指定色: 青色 標準色: 鉄色 指定色: 青色
■标准化: 鉄色

希釈表

トップ14シナーで下記の希釈割合でご使用ください。


耐塩風水について

【ステンレスブラッシュ塗装】

外観風水2000タイプ塗装品質管理の基準により、塗装品質を向上させ、長寿命を実現しています。

【ステンレスブラッシュ塗装】

耐塩風水・塩業用としての施工基準により、塗装品質を向上させ、長寿命を実現しています。

耐塩風水について

【ステンレスブラッシュ塗装】

塩業用品質の管理を一貫することにより、塗装品質を向上させ、長寿命を実現しています。

【ステンレスブラッシュ塗装】

塩業用品質の管理を一貫することにより、塗装品質を向上させ、長寿命を実現しています。