

尾関の機械加工部品について



概要

1983年の電子材料事業部(現:電子部品営業部)発足以来培ってきた現地サプライヤー開拓の経験を生かし、中国や台湾など各地に製造拠点を持つ海外現地企業の中から、お客様のご要望や案件規模などに応じた最適な加工先を弊社で選定し、供給いたします。

2001年に香港で設立した子会社には日本語対応可能な現地技術スタッフを擁しており、現地でのフォロー体制も万全です。日本国内への納入から現地調達までサポートいたします。

尾関の3つの役割

①最適な加工先の選定

形状・加工内容・数量・業界に応じて、製造コスト・輸送コストの観点から最適な加工先を選定します。

②品質管理サポート

加工先の品質管理チェックの他、図面による見積段階での加工注意点の洗い出し、試作段階での3次元測定機での独自チェック、量産時の弊社受入倉庫での検査などのサポートを実施します。

③環境調査サポート

RoHS・REACHなどの環境調査やchemSHERPAといった回答形式に至るまで、必要に応じて対応可能です。

保有設備

設備名	メーカー	性能	目的
ハンディプローブ式 3次元測定器	キーエンス	-	加工部品の寸法測定
デジタルノギス	ミットヨ	最大200mm	加工部品の寸法測定
デジタル マイクロメーター	ミットヨ	最大50mm	加工部品の寸法測定
ピンゲージ、 栓ゲージ類	新潟精機	-	加工部品の寸法測定

機械加工部品取扱内容

加工先地域

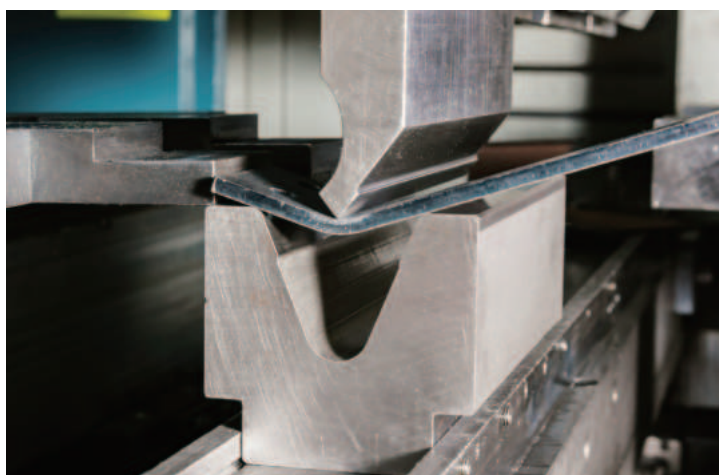
中国、台湾、日本国内など

加工方法

- 切削加工 (旋盤加工/フライス加工)
- 研磨・研削加工
- ワイヤークット・放電加工
- 鋳物加工 (砂型鋳造/ロストワックス/ダイカスト/グラビティ鋳造/鍛造/押出成形)
- 板金加工 (折曲/パンチング/レーザーカット/バーリング加工/溶接/各種組立)

表面処理

- アルマイト処理: アルマイト、硬質アルマイト、着色アルマイト、アルサーフ処理
- めっき処理: 亜鉛めっき、ニッケルめっき、クロム酸処理、ダクロ処理、ラフレ処理
- 表面加工: サンドブラスト、バフ加工、ヘアライン加工など
- 熱処理: 焼入れ、真空焼入れ、高周波焼入れ/焼き戻し、浸炭処理、タフトライド処理



機械加工部品取扱内容



加工材質

鉄	SS400、SS50、S15C、S45C、S50C、S55C、SUM12、SUM22、SWRCH10R、SCM415、SCM420、SKD11、SUP10、SK3、SKD3、SPCC、SPH、SPHC、SECC、FC200～300、FCD400～800 など
ステンレス	SUS304、SUS303、SUS430、SUS316、SUS630 など
アルミ	A1050、A2017、A5052、A5056、A5083、A6063、A6061、A7075、AC3A、AC4A、AC2B、AC8A、AC7A、ADC1、ADC3、ADC6、ADC10、ADC12、YDC30、A356、A380 など
銅合金	C3600、C3602、C3604、C6802、C1100、C17700、PB(リン青銅)、BZ(青銅) など
銅	C1100、C2800、C3600、C3560、BeCu、CrCu、BC3、BC6 など
樹脂	アクリル、MCナイロン、テフロン、POM、ABS、PET、PEEK など
難削材	チタン(CP1～CP4、Ti-6AL-4V)、インコネル、超硬材 など

対応業界

半導体製造装置、検査装置、ロボット、FA(産業機器)、医療機器、建機・農機、治工具(刃物)など

回路設計・構造設計向け提案

機械加工ビジネス×電子部品ビジネス

尾関の機械加工ビジネスは金属切削加工部品からスタートし、現在では鋳物や板金加工まで加工ジャンルを広げています。あわせて、専門商社として従来取り扱っているトランス・コイル・磁性材料などの電子部品ビジネスにおいても、電源周辺の放熱材料などのラインナップを拡充しています。

電源装置業界向けに「回路設計・構造設計トータルでのソリューション提供」を目指します。

取扱製品一覧

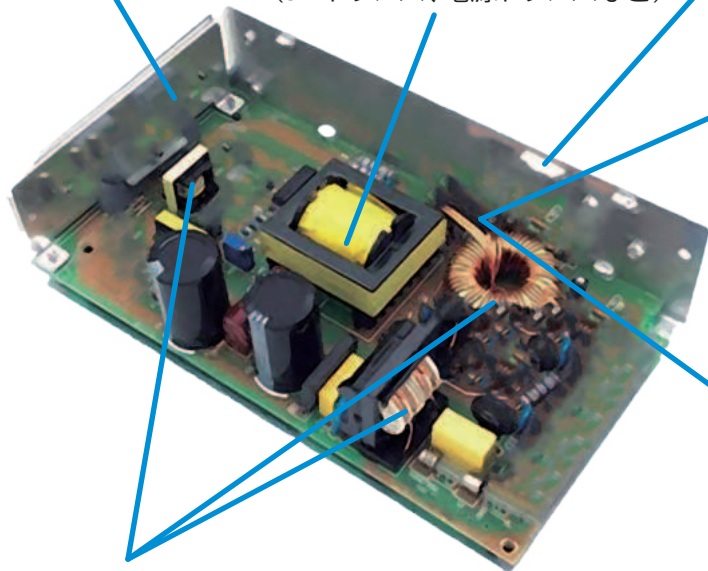
①板金加工(筐体、ヒートシンク、放熱板、バスバーなど)

- 板材料サイズ(MAX) : 1,500×3,000mm
- 加工可能板厚(MAX) : アルミ/銅6mm程度、ステンレス4mm程度まで
- 曲げ加工、穴明け/ネジ穴加工(バーリング加工含む)、溶接、各種表面処理、塗装など対応可能

②ダイカスト(放熱ケース)

- 対応可能トン数(MAX) : 2,200トン
- ネジ穴、指定面粗度が必要な箇所の切削加工、アルマイトやアルサーフ処理など表面処理、塗装も可能
- アルミ切削加工の図面から量産でダイカストを適用した場合の厚み、寸法精度をシミュレーション可能

各種トランス
(SWトランス、電源トランスなど)



- 各種コイル・リアクトル
(コモンモードコイル、PFC用コイルなど)
- オンボード電源
(DC/DCコンバータなど)

③各種熱伝導・放熱材料

- 電源・インバーターなど電子基板における熱の発生源に対して、筐体・放熱板等に逃がす熱伝導材料
- 高熱伝導率樹脂、柔軟性高放熱樹脂、各種熱伝導シート、熱伝導パテ(シロキサンプリー)、熱伝導ゲル(グリスタイプ)など

④各種ポッティング材料・接着剤

- 発熱を伴う電子/電気部品の保護/絶縁から、作業性に優れた封止材など
- 高耐熱性樹脂、汎用ポッティング樹脂(高強度・耐クラック性、低温硬化・低粘度)、透明エポキシ樹脂、1液ポッティング樹脂、1液性接着剤(加熱硬化型)、2液性接着剤(室温硬化型)、UV硬化性樹脂、嫌気硬化型接着剤、機能性レジンなど

○ZEKI 株式会社尾関 電子部品営業部

E-mail : denzai@ozekinet.co.jp URL : <http://www.ozekinet.com/>

■ 本社 : 〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F

TEL.03-3297-3231 FAX.03-3297-3228

■ 大阪 : 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F

TEL.06-6266-7890 FAX.06-6266-8823

