

COLORTHERM®

PIGMENTS FOR PLASTICS

Farbkarte

Shade Card



LANXESS
Energizing Chemistry

ANORGANISCHE BUNTPIGMENTE FÜR KUNSTSTOFFE.

INORGANIC PIGMENTS FOR PLASTICS.

Pigmente zum Einfärben von Kunststoffen haben im Allgemeinen hohe technische Anforderungen zu erfüllen. Bei kurzen Verweilzeiten und relativ geringen Scherkräften in den Verarbeitungsmaschinen müssen die Pigmente gut dispergierbar sein, d. h. leicht zer- und verteilbar sein und schnell die Endfarbstärke erreichen. Sie müssen eine hohe Hitzebeständigkeit aufweisen, keine Migration zeigen und eine dem Anwendungszweck entsprechende Licht- und Wetterbeständigkeit haben.

Diesen hohen Anforderungen entsprechen anorganische Pigmente im Allgemeinen und die umfangreiche LANXESS-Palette an anorganischen Buntpigmenten im Besonderen. Deshalb haben diese Pigmente bei der Einfärbung von Kunststoffen eine hohe Bedeutung.

Die vorliegende Farbkarte zeigt eine Auswahl der für die Kunststoffindustrie empfohlenen anorganischen LANXESS-Buntpigmente. Die Gesamtübersicht findet sich in den Anlagen "Technische Daten".

The pigments used for colouring plastics must satisfy a number of exacting technical requirements. Given the usually short dwell times and relatively low shear forces in the processing equipment, the pigments must have good dispersibility, i.e. they must be easy to break down and distribute to reach their final tinting strength quickly. They must also have high thermal stability, and their lightfastness, and weather stability must be adequate for the intended application. They should not migrate.

Inorganic pigments in general and LANXESS's range of inorganic colour pigments in particular satisfy these requirements. This is why these pigments play a significant role in the colouring of plastics.

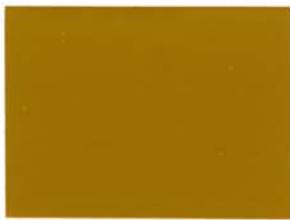
This colour shade card represents a selection of inorganic LANXESS pigments recommended for the colouring of plastics. A total survey is given in the enclosures "Technical Data".

C O L O R T H E R M ®

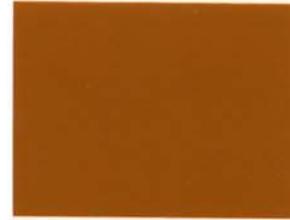
ANORGANISCHE BUNTPIGMENTE FÜR KUNSTSTOFFE.
INORGANIC PIGMENTS FOR PLASTICS.

In HD-PE, Pigment-Konzentration 1,0%
In HD-PE, pigment concentration 1.0%

YELLOW 20



YELLOW 30



RED 110 M



RED 140 M



RED 180 M



In HD-PE, Pigment-Konzentration 0,2% + 1,0% TiO₂
In HD-PE, pigment concentration 0.2% + 1.0% TiO₂

COLOR THERM®

ANORGANISCHE BUNTPIGMENTE FÜR KUNSTSTOFFE. INORGANIC PIGMENTS FOR PLASTICS.

In HD-PE, Pigment-Konzentration 1,0%
In HD-PE, pigment concentration 1.0%

RED 520



In HD-PE, Pigment-Konzentration 0,2% + 1,0% TiO₂
In HD-PE, pigment concentration 0.2% + 1.0% TiO₂

BROWN 645 T



BLACK 303 T



BLACK 318



GREEN GN-M



In HD-PE, Pigment-Konzentration 0,2% + 1,0% TiO₂
In HD-PE, pigment concentration 0.2% + 1.0% TiO₂



ANORGANISCHE BUNTPIGMENTE FÜR KUNSTSTOFFE.

INORGANIC PIGMENTS FOR PLASTICS.

COLORTHERM®-Pigmente (Eisenoxide)

Eisenoxidpigmente sind von der Menge her die führenden anorganischen Buntpigmente. Sie umfassen die Farbtöne Gelb, Rot, Braun und Schwarz. Chemisch gesehen handelt es sich bei Eisenoxidgelbpigmenten um Eisen(III)-oxidhydrate mit nadelförmiger Teilchenform, bei Eisenoxidrotpigmenten um Eisen(III)-oxide und bei Eisenoxidschwarzpigmenten um Eisen(II, III)-oxide, beide mit kugelförmiger Teilchenform. Die normalen Eisenoxidbrauntypen sind Pigmentmischungen aus Eisenoxidrot und -schwarz und z. T. Eisenoxidgelb. Spezielle hitzestabile Braun- und Schwarzpigmente sind ebenfalls verfügbar. Es handelt sich hierbei um Mischphasenpigmente des Systems $(Fe,Mn)_2O_3$ (COLORTHERM® Brown 645 T, COLORTHERM® Black 303 T).

COLORTHERM®-Pigmente sind in der Kunststoffmatrix gut dispergierbar. Die meisten COLORTHERM®-Pigmente werden in mikronisierter Form, d. h. mit verringertem Agglomeratanteil angeboten. Alle COLORTHERM®-Pigmente werden speziell in PVC vorgeprüft, um den hohen Ansprüchen an die Produktkonformität bei der Kunststoffeinfärbung gerecht zu werden.

Die Hitzebeständigkeit normaler Eisenoxidgelbpigmente ist begrenzt. Durch anorganische Umhüllung wurde das hitzebeständigere COLORTHERM® Yellow 10 bzw. die hydrophobierte Version COLORTHERM® Yellow 20 entwickelt. Mit einer Hitzebeständigkeit bis zu 260° C können damit auch HD-PE und PS eingefärbt werden.

Mit COLORTHERM® Yellow 30, einem stabilisierten Zinkferrit, steht ein Gelb zur Verfügung, das eine Hitzebeständigkeit von 300° C erreicht. Es lassen sich damit alle technischen Kunststoffe, einschließlich ABS und PA, einfärben.

COLORTHERM® Pigments (Iron Oxides)

In terms of volume, iron oxide pigments are the most widely used inorganic colour pigments. The range includes yellows, reds, browns and blacks. Chemically speaking, iron oxide yellows are iron (III) oxide hydrates with acicular particles. Iron oxide reds are iron (III) oxides and iron blacks iron (II, III) oxides, both with spherical particles. The normal iron oxide browns are mixtures of iron oxide red and iron oxide black, possibly also iron oxide yellow. Special heat-stable brown and black pigments are also available. These are $(Fe,Mn)_2O_3$ mixed phase pigments (COLORTHERM® Brown 645 T and Black 303 T).

COLORTHERM® pigments are easily dispersed in plastics. Some pigments are available in a micronized version with reduced agglomerates. The COLORTHERM® pigments are specially pretested in PVC to meet the high demands of the colouring of plastics regarding product conformity.

The normal iron oxide yellow pigments possess a limited heat-resistance. By inorganic aftertreatment COLORTHERM® Yellow 10 and COLORTHERM® Yellow 20, the latter with hydrophobic properties, were developed. The heat-resistance of both pigments is up to 260° C, therefore also suitable for HD-PE and PS.

COLORTHERM® Yellow 30, a stabilized iron/zinc oxide, is stable up to 300° C. It can be used in all engineering plastics, including ABS and PA.

ANORGANISCHE BUNTPIGMENTE FÜR KUNSTSTOFFE.

INORGANIC PIGMENTS FOR PLASTICS.

Unter Berücksichtigung der beschränkten Hitzebeständigkeit der Gelbpigmente sind COLORTherm®-Pigmente universell einsetzbar, Einschränkungen können bei der PVC-Einfärbung (gute Stabilisierung erforderlich) und bei höheren Anforderungen an die ABS- und PP-Einfärbung gegeben sein.

COLORTherm®-Pigmente (Chromoxide)

Chromoxidgrün-Pigmente können aufgrund ihrer ausgezeichneten Beständigkeitseigenschaften, d.h. hohe Hitzebeständigkeit, Migrationsbeständigkeit und hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit, zur Einfärbung von praktisch allen Kunststoffen verwendet werden. Bei der Einarbeitung der Chromoxidgrün-Pigmente sollte jedoch ihre relativ hohe Eigenhärte berücksichtigt werden. Dies ist allerdings nur von Bedeutung, wenn Chromoxidgrün in hochtourigen Mischaggregaten, wie z.B. beim Mischen mit PVC-Pulver oder beim Arbeiten mit schnell laufenden Extrudern, verwendet wird, da es dann zu einem erhöhten Metallabrieb kommen kann.

Die Chromoxidgrün-Pigmente können mit beständigen, brillanten Gelbpigmenten zu gesättigten Grünfarbtönen gemischt werden, die z.B. von der Hausgeräteindustrie verlangt werden. Im Allgemeinen jedoch werden Chromoxidgrün-Pigmente mehr im technischen Bereich, d.h. zur Einfärbung von Konstruktionswerkstoffen, z.B. für Apparate- teile, verwendet.

Zur Pigmentierung von PVC-Streichpasten, z. B. für LKW- Planen oder Fußbodenbeläge, wird vor allem das mikronisierte COLORTherm® Green GN-M empfohlen, da mit diesem Pigment auch eine Dissolveranreitung der Pasten möglich ist.

Bearing in mind the limited heat stability of the normal yellows, the COLORTherm® pigments can be used without restrictions. But careful pretests should be done by colouring PVC (a good stabilization is required) or PP and ABS when demands are high.

COLORTherm® Pigments (Chrome Oxides)

With their excellent resistance properties – heat-stability, migration resistance, lightfastness and weather stability – Chrome Oxide Green pigments are suitable for colouring almost any type of plastic. When dispersing these pigments, their relatively high inherent hardness should be borne in mind. This is particularly significant if high-speed mixers are used, e.g. when mixing PVC powders or working with a high-speed extruder, because the metal may be abraded more.

Chrome Oxide Green pigments can be mixed with brilliant yellow pigments with good stability to produce the saturated greens required by, for example, the household appliance industry. But generally speaking, Chrome Oxide Green pigments are used more in the technical sector, e.g. for colouring engineering plastics for machine components.

COLORTherm® Green GN-M is especially recommended for PVC coating pastes, e.g. for truck tarpaulins or floor coverings, because then pastes can also be ground in a dissolver.

Hauptanwendungsgebiete für COLOR THERM®-Pigmente / Main Applications for COLOR THERM®-Pigments

Artikel / Article	Polymers (selection)	COLOR THERM® Yellow (I.O.) ¹⁾	COLOR THERM® Brown, Red, Black (I.O.)	COLOR THERM® Green (CRO)
Blasfolien Films	PE, PP	+	+	+
Folien Sheets	PVC ²⁾ , PS, ABS	+	+	+
Fußbodenbeläge Floorings	PVC ²⁾ , Gummi / Rubber ³⁾	+	+	+
Rohre Tubes, Pipes	PVC ²⁾ , PE, PP	+	+	+
Fensterprofile Profile windows	PVC ²⁾	O	O	O
Rolladenprofile Profile blinds	PVC ²⁾	O	O	O
Behälter (Flaschen, Fässer) Containers (bottles, barrels)	PVC ²⁾ , PE, PP	+	+	+
Spritzgußartikel Injection moulding parts	alle Arten / all kinds	+	+	+
Dachzubehör Roof equipment	PVC ²⁾ , PE	+	+	+
Kunstleder Artificial leather	PVC ²⁾ , PUR	+	+	O
Kunstrasen Artificial turf	PE, PP	+	+	O
Fasern Fibres	PES, PA, PAN, PP	+	+	-
Gummiartikel Rubber articles	SBR ³⁾ , NBR ³⁾	+	+	+
Recyclingmaterial Recycling material	alle Arten / all kinds	+	+	+

+ Hauptanwendungsgebiet
+ main application

O technisch möglich
O possible

- nicht empfohlen
- not recommended

I.O. Eisenoxid
I.O. Iron Oxide

CRO Chromoxid
CRO Chrome Oxide

COLOR THERM® für die Kunststoff- und Kautschukindustrie / COLOR THERM® for the Plastics and Rubber Industry

Farbton Colour Shade	Pigmentgruppe Group of Pigments	PVC-P	PVC-U	HD-PE	LD-PE	PP	PS	PS-HI	ABS	PMMA	CAB	PA	PC	UP	Kautschuk/Latex ³⁾ Rubber Latex
Yellow	COLOR THERM® Yellow (I.O.)	+ ²⁾	O ²⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Brown	COLOR THERM® Brown (I.O.)	+ ²⁾	O ²⁾	+	+	+	+	+	- ³⁾	+	+	+	+	+	O
Red	COLOR THERM® Red (I.O.)	+ ²⁾	O ²⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Black	COLOR THERM® Black (I.O.)	+ ²⁾	O ²⁾	+	+	+	+	+	- ³⁾	+	+	+	+	+	O
Green	COLOR THERM® Green (CRO)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

1) begrenzte Temperaturstabilität beachten, evtl. temperaturstabilere Type verwenden
3) keine Mn- und Cu-haltigen Typen verwenden

1) limited temperature stability, if necessary use more temperature stable grades
3) do not use types containing Mn and Cu

2) auf gute Stabilisierung des PVC achten, ansonsten Gefahr der Brennerbildung
I.O. Eisenoxid CRO Chromoxid

2) good stabilization of PVC necessary, otherwise danger of burner formation
I.O. Iron Oxide CRO Chrome Oxide

Produktinformation COLORTHERM® Gelbpigmente / Product Information COLORTHERM® Yellow pigments

Chemische Beschreibung Lieferform Pulver Chemical composition Form of delivery Powder	a) Goethit (α -FeOOH) Migrationsbeständigkeit 5 a) Goethite (α -FeOOH) Migration stability 5	b) Zinkferrit Lichtechtheit 8 b) Zinc ferrite Light fastness 8
--	---	---

Typ Type	Farbindex Color Index	Fe ₂ O ₃ content [%] DIN 55 913	Heat stability [°C] DIN EN 12 877 part 2 approx.	Loss on ignition 1000°C, 1/2 h [%] DIN 55 913	Oil absorption DIN ISO 787-5 approx.	Sieve residue 45 µm [%] DIN 53 195	pH value DIN ISO 787-9	Density [g/cm ³] DIN ISO 787-10 approx.	Predominant particle size [µm] max.	Teilchenform Particle shape
COLORTHERM Yellow 10 ^{a)}	P.Y. 42 / C.I. 77492	64 - 69	260	max. 16	65	max. 0.05	3.7 - 7.5	3.8	0.1 x 0.7	nadelförmig acicular
COLORTHERM Yellow 20 ^{a)}	P.Y. 42 / C.I. 77492	64 - 69	260	max. 16	45	max. 0.003	hydrophob hydrophobic	3.8	0.1 x 0.7	nadelförmig acicular
COLORTHERM Yellow 3950 ^{b)}	P.Y. 119 / C.I. 77496	65 - 68	220	max. 0.5	16	max. 0.005	6 - 10	5.2	0.15 x 0.5	länglich elongated
COLORTHERM Yellow 30 ^{b)}	P.Y. 119 / C.I. 77496	65 - 68	300	max. 0.5	14	max. 0.005	6 - 10	5.2	0.15 x 0.5	länglich elongated

Produktinformation COLORTHERM® Rotpigmente / Product Information COLORTHERM® Red pigments

Chemische Beschreibung Lieferform Pulver Chemical composition Form of delivery Powder	Hämatit (α -Fe ₂ O ₃) Migrationsbeständigkeit 5 Hematite (α -Fe ₂ O ₃) Migration stability 5	Lichtechtheit 8 Light fastness 8
--	---	-------------------------------------

Typ Type	Farbindex Color Index	Fe ₂ O ₃ content [%] DIN 55 913	Heat stability [°C] DIN EN 12 877 part 2 approx.	Loss on ignition 1000°C, 1/2 h [%] DIN 55 913	Oil absorption DIN ISO 787-5 approx.	Sieve residue 45 µm [%] DIN 53 195	pH value DIN ISO 787-9	Density [g/cm ³] DIN ISO 787-10 approx.	Predominant particle size [µm] max.	Teilchenform Particle shape
COLORTHERM Red 110 M	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 0.7	28	max. 0.002	4 - 8	5.0	0.09	kugelförmig spherical
COLORTHERM Red 120 NM	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 0.6	28	max. 0.002	5 - 8	5.0	0.11	kugelförmig spherical
COLORTHERM Red 120 M	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 0.6	28	max. 0.002	5 - 8	5.0	0.12	kugelförmig spherical
COLORTHERM Red 130 M	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 0.6	26	max. 0.002	5 - 8	5.0	0.17	kugelförmig spherical
COLORTHERM Red 140 M	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 0.5	24	max. 0.002	5 - 8	5.0	0.30	kugelförmig spherical
COLORTHERM Red 160 M	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 0.5	22	max. 0.002	5 - 8	5.1	0.40	kugelförmig spherical
COLORTHERM Red 180 M	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 0.3	18	max. 0.002	5 - 8	5.1	0.70	kugelförmig spherical
COLORTHERM Red 520 ^{a)}	P.R. 101 / C.I. 77491	94 - 97	> 300	max. 4	20	max. 0.05	5 - 7	5.0	0.20	kugelförmig spherical

x) nicht mikronisiert

x) not micronized

Produktinformation COLORTHERM® -Braun, -Schwarzpigmente / Product Information COLORTHERM® -Brown, -Black pigments

Chemische Beschreibung	Magnetit (Fe_3O_4) oder Manganferrit
Lieferform Pulver	Migrationsbeständigkeit 5 Lichtechnheit 8
Chemical composition	Magnetite (Fe_3O_4) or Manganese ferrite
Form of delivery Powder	Migration stability 5 Light fastness 8

Typ Type	Farbindex Color Index	Fe_2O_3 content [%] DIN 55 913	Heat stability [°C] DIN EN 12 877 part 2 approx.	Loss on ignition 1000°C, 1/2 h [%] DIN 55 913	Oil absorption DIN ISO 787-5 approx.	Sieve residue 45 µm [%] DIN 53 195	pH value DIN ISO 787-9	Density [g/cm³] DIN ISO 787-10 approx.	Predominant particle size [µm] max.	Teilchenform Particle shape
COLORTHERM Brown 645T ^{x)}	P.Br. 43 / C.I. 77536	80 - 88	> 300	max. 1.5	28	max. 0.1	5.5 - 8.5	4.7	0.30	kugelförmig spherical
COLORTHERM Black 318	P.B. 11 / C.I. 77499	89 - 93	> 300	max. 1.0	20	max. 0.005	7 - 10	4.6	0.20	kugelförmig spherical
COLORTHERM Black 303T	P.BI. 33 / C.I. 77537	58 - 75	> 320	max. 2.0	15	max. 0.005	7 - 10	4.8	0.60	kugelförmig spherical

x) nicht mikronisiert

x) not micronized

Produktinformation COLORTHERM® Chromoxidgrün-Pigmente / Product Information COLORTHERM® Green pigments

Chemische Beschreibung	Chrom(III)oxid (Cr_2O_3)
Lieferform Pulver	Migrationsbeständigkeit 5 Lichtechnheit 8
Chemical composition	Chrome(III)Oxide (Cr_2O_3)
Form of delivery Powder	Migration stability 5 Light fastness 8

Typ Type	Farbindex Color Index	Cr_2O_3 content [%] DIN 55 913	Heat stability [°C] DIN EN 12 877 part 2 approx.	Loss on ignition 1000°C, 1/2 h [%] DIN 55 913	Oil absorption DIN ISO 787-5 approx.	Sieve residue 45 µm [%] DIN 53 195	pH value DIN ISO 787-9	Density [g/cm³] DIN ISO 787-10 approx.	Predominant particle size [µm] max.	Teilchenform Particle shape
COLORTHERM Green GN-M	P.Gr. 17 / C.I. 77288	98.5 - 99.5	> 300	max. 0.4	11	max. 0.005	5 - 7	5.2	0.30	kugelförmig spherical
Chrome Oxide Green GN ^{x)}	P.Gr. 17 / C.I. 77288	98.5 - 99.5	> 300	max. 0.4	11	max. 0.02	5 - 7	5.2	0.30	kugelförmig spherical
Chrome Oxide Green GX ^{x)}	P.Gr. 17 / C.I. 77288	98.5 - 99.5	> 300	max. 0.4	11	max. 0.1	5 - 7	5.2	0.30	kugelförmig spherical

x) nicht mikronisiert

x) not micronized

Aktuelle Produktinformationen sind unter www.colortherm.de abrufbar.

You can find actual product specifications at www.colortherm.de.

C O L O R T H E R M ®

PIGMENTS FOR PLASTICS

Farbkarte

Shade Card

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gehen jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Ausgabe: 04/2006
Printed in Germany · D

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold in accordance with the current version of our General Conditions of Sale and Delivery.

Edition: 07/2006
Printed in Germany · E

Für weitere Informationen/
For further information:

LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit
Inorganic Pigments
47812 Krefeld, Germany
Fax: +49 (2151) 88-8888
www.lanxess.com
www.colortherm.de

LANXESS
Energizing Chemistry