

ナノ結晶合金カットコア (CACC-nanoシリーズ)



■ 特徴

1. 中国において、ナノ結晶合金の材料開発～鉄心の製造まで一貫して行っております。
2. 2カット、3カットなどの難易度の高いカットコアも対応可能です。
3. 特殊寸法のカットコア、トロイダルカットコア、エポキシコーティング品も対応可能です。

■ 用途

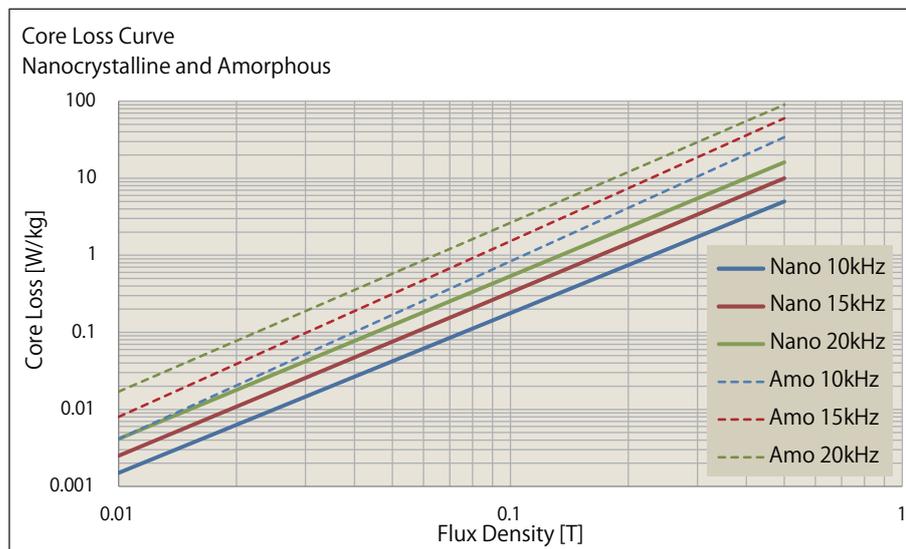
1. アモルファスカットコアリアクトルの騒音対策
2. 高周波トランス、リアクトル用鉄心

■ ナノ結晶合金コア材とアモルファスコア材との特性比較

ナノ結晶合金コアは磁歪定数 λ_s が極めて小さいため、アモルファスコアで問題となる騒音低減に効果的です。

Material	Saturate Magnetic Flux Density Bs[T]	Coercivity Hc [A/m]	Curie Temperature Tc [°C]	Magnetic Striction λ_s	Density d[g/cm ³]	Resistivity ρ [$\mu\Omega \cdot \text{cm}$]
Nanocrystalline	1.25	<2.0	570	2.0×10^{-6}	7.20	130
Amorphous	1.56	<4.0	400	2.7×10^{-5}	7.18	130

■ ナノ結晶合金コア材とアモルファスコア材の鉄損曲線比較 (参考)



※測定試料

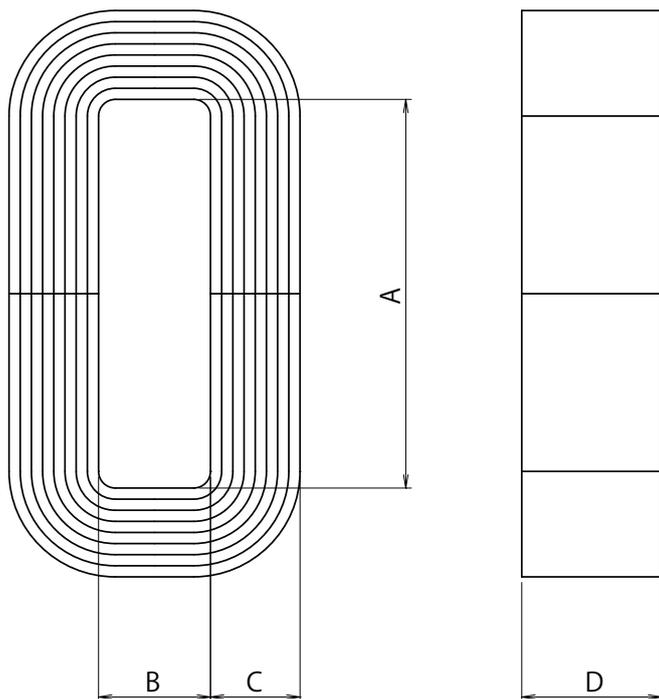
$\phi 45$ - $\phi 25$ -20L トロイダルコア (ギャップなし)

ナノ結晶合金カットコア (CACC-nanoシリーズ)

■ 標準品 (一例)

Type	寸法 (typ) [mm]				有効断面積 (typ) [mm ²]	磁路長 (typ) [mm]	重量 (typ) [g]
	A	B	C	D			
CACC4 (nano)	32.8	10	9	15	1.11	12.2	99
CACC6.3 (nano)	33	11	10	20	1.6	12.8	154
CACC8 (nano)	30	13	11	20	1.8	13	172
CACC10 (nano)	40	13	11	20	2.3	15.1	248
CACC16A (nano)	40	13	11	25	2.3	15.1	248
CACC16B (nano)	50	13	11	25	2.3	17	281
CACC20 (nano)	50	15	11	30	2.7	17.5	337
CACC25 (nano)	56	15	13	25	2.7	19.6	379
CACC32 (nano)	56	15	13	30	3.2	20	454
CACC50 (nano)	70	20	16	25	3.3	24.9	586
CACC63 (nano)	70	20	16	30	3.9	25.3	703

■ 外形図



※注記

1. 特殊寸法のカットコアも承ります。
2. 2カット、3カットも承ります。
3. 製造可能なフープ材の最大幅は $D \leq 30\text{mm}$ です。

OZEKI

株式会社尾関 電子部品営業部 denzai@ozekinet.co.jp <http://www.ozekinet.com/>

■東京：〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F

TEL:03-3297-3231 FAX:03-3297-3228

■大阪：〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F

TEL:06-6266-7890 FAX:06-6266-8823