

ウルトラマリンブルー およびバイオレット



[販売代理店]

株式会社尾関 化成品営業グループ **OZEKI**

kaseihin@ozekinet.co.jp <http://www.ozekinet.com/>

■東京本社

〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F
TEL:03-3297-3211 FAX:03-3297-3230

■大阪支店

〒541-0054 大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F
TEL:06-6266-7890 FAX:06-6266-8823



nubiola

inorganic pigments

ウルトラマリンブルーおよびバイオレット

濃色

淡色



FG 75



E 80



E 83



E 55



A 72



F 36

使用にあたって

ウルトラマリンブルーは無害である。重金属などについて日本のさまざまな組織の定める基準および最も厳しい日本企業の基準を、更に良い基準で満たしている。

日本の厚生省は衛生法および食材に関する調剤法つまり添加物、化粧品などにつき決定する。

ポリオレフィン等衛生協議会や日本玩具協会は食品用包装や玩具製造社に対し規定を守るため、独自の仕様書を作成した。

比較	特殊な用途のための特別な法律		
	食品に触れるもの、プラスチック	玩具	化粧品
	ポリオレフィン	等衛生協議会	日本玩具協会
	HCl 0.1N抽出 (登録申請中)	40°Cの水にて定期的に抽出	HClで抽出
砒素、As	50 ppm	0.1 ppm (As ₂ O ₃)	10 ppm
鉛、Pb	100 ppm	1 ppm	20 ppm
カドミウム、Cd	100 ppm	0.5 ppm	-
水銀、Hg	50 ppm	-	-
アミン	500 ppm	-	-

* 色のウルトラマリン原料は不純物の含有量は上記データ以下である

HCl 1Nあるいは2Nで抽出 (アミン)

顔料	グループ	グレード	ふるい残分	水分 (パッケージ時)	遊離硫酸	溶解塩	dE	% 粒子 >	フィルターテスト
Ultramarine Blue	Nubiflow	Nubiflow	<0.02%	<0.05%	<0.01%	<0.20%	<0.75	5μ < 2.00%	< 2 bars/g
		Nubiflow 02	<0.02%	<0.05%	<0.01%	<0.20%	<0.75	5μ < 3.00%	< 2 bars/g
		Nubiperf	<0.02%	<0.05%	<0.01%	<0.20%	<0.75	5μ < 3.00%	-
	Nubiperf	Nubiperf (A72, E55, E80, E83, ER4, F36, FG75)	<0.02%	<0.05%	<0.01%	<0.20%	<0.75	10μ < 3.00%	-
Ultramarine Violet	Standard	CP22, EP20, EP62, GP58	<0.05%	<1.30%	<0.02%	<0.80%	<1.00	-	-
		Nubix	Nubix V10, Nubix V60	<0.02%	<0.60%	<0.01%	<0.20%	<0.75	-
	Standard	V5	<0.10%	<0.10%	<0.10%	<0.30%	<1.00	-	-

ウルトラマリンブルーは多少吸湿性がある。パッケージは湿気から守るものであるが、完全ではない。そのため、パッケージ開封より使用時の方が吸湿の水分を含んでいる可能性がある。

パレット色

濃色

淡色



Nubiflow 02



G 58 / Nubiflow



H 56



V 5

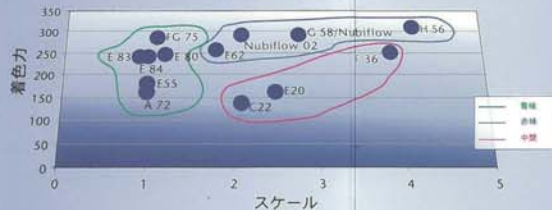


V 10

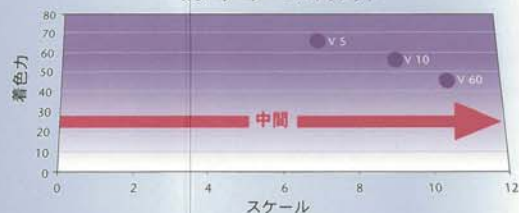


V 60

カラーデータ：青



カラーデータ：バイオレット



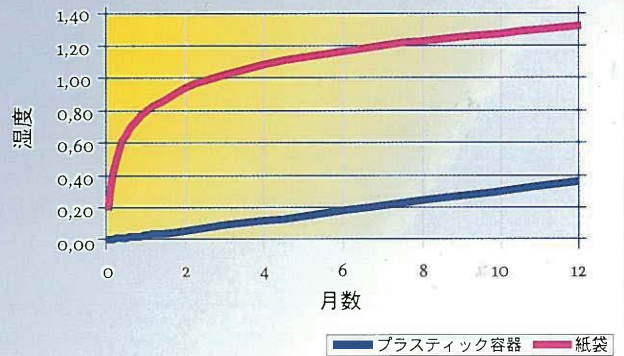
包装

高品質な包装

群青は多少の吸湿性がある。特にプラスチックにおいては極微量の水分でも製造に影響を及ぼす可能性がある。乾燥品は（ヌビックス、ヌビパーフ、ヌビフロウ）はプラスチック（PE+PP）に入れることを決めた。プラスチック容器は紙より水分から守る。

比較試験

プラスチック容器
対 紙袋 を 25℃そして
60%の湿度にて比較。

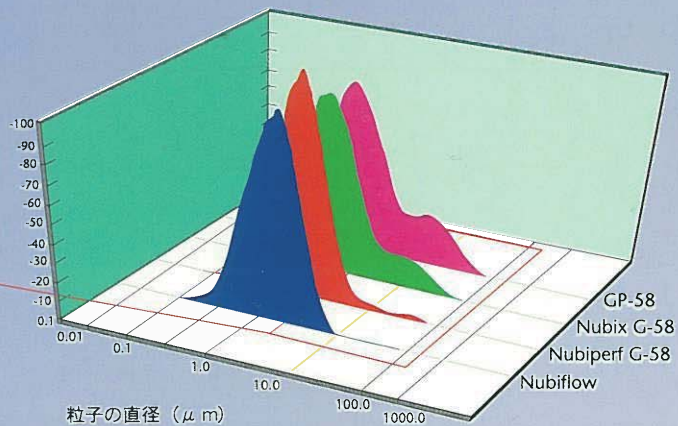
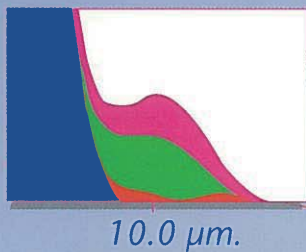


典型的なデータ

ヌビフロー、ヌビパーフ、
ヌビックスおよびスタンダード間における比較

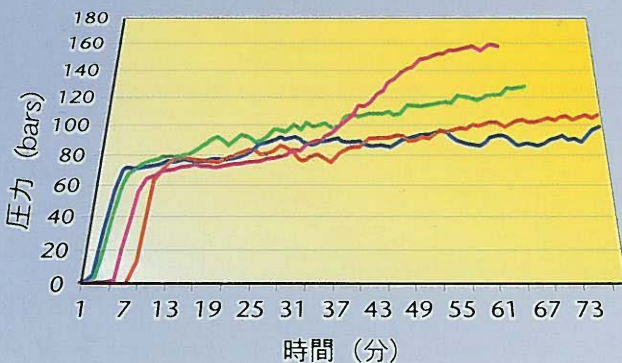
- Nubiflow
- Nubiperf G-58
- Nubix G-58
- GP-58

粒度分布の比較試験（マスターサイザー）

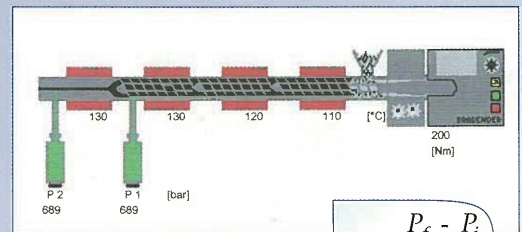


分散性：フィルターテスト

PL 2100 ブラベンダー



- Nubiflow
- Nubiperf G-58
- Nubix G-58
- GP-58



$$I_{20\mu} = I_{325\text{メッシュ}}$$

$$I_{20} = \frac{P_f - P_i}{W}$$

P_f = 最後の圧力 (bars)

P_i = 最初の圧力 (bars)

W = 製造した顔料の重量 (グラム)