

ウルトラマリンブルー およびバイオレット



〔販売代理店〕

株式会社尾関 化成品営業部

○ZEKI

kaseihin@ozekinet.co.jp <http://www.ozekinet.com/>

■東京本社

〒104-0041 東京都中央区新富1-14-1 いちご八丁堀ビル7F
TEL:03-3297-3211 FAX:03-3297-3230

■大阪支店

〒541-0054 大阪市中央区南本町1-7-15 明治安田生命堺筋本町ビル8F
TEL:06-6266-7890 FAX:06-6266-8823



nubiola

inorganic pigments

ウルトラマリンブルー-およびバイオレット

卷之四



但



FG 75



NubliFlow 02

03
E

G 58 / Nubliflow



E 83



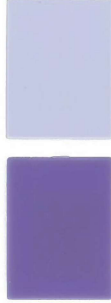
H 56



E 55



v 5



A 72



v 10



F 36



v 60



使用にあたって

ウルトラマリンプールに無害である。重金屬などについて日本のさまざまな組織の定める基準および最も厳しい日本企業の基準を、更に良い基準で満たしている。

日本の厚生省は衛生法および食料に関する調査材料を添加物、化粧品などにつぎを決定する。

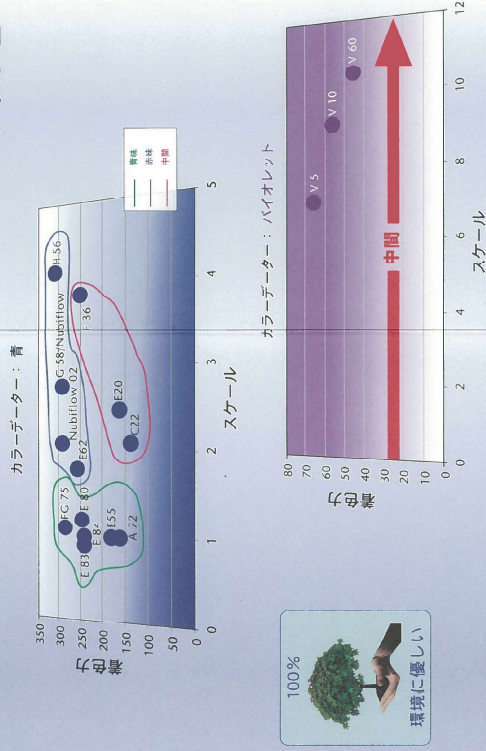
ポリオレフィン等衛生協議会や日本玩具協会は食品用包装や玩具製造に対し規定を守るため、独自の仕様書を作成した。

特殊な用途のための特別な方法			
食品に属するもの、 プラスチック	玩具	化粧品	
ポリオレフィン	衛生生活協会	日本玩具協会	
HCl 0.1 N抽出 (登録申請中)	40℃の水にて定 期的に抽出	HClで抽出	
砒素 As	0.1 ppm (As ₂ O ₃)	10 ppm	
鉛 Pb	100 ppm	1 ppm	
カドミウム、Cd	100 ppm	0.5 ppm	
水銀、Hg	50 ppm		
アミン	500 ppm		

凡、右のウルトラマリン顔料は、不純物の含有量は上記データ一以下である。

HCl 1 N あるいは 2 N で抽出 (アニリン)

パレットトール



顔料	グループ	グレード	ふるい成分	水分 (パッケージ時)	遊離硫酸	溶解度	dE	% 粒子 >	フィラターテ スト
Ultramarine Blue	Nubiflow	Nubiflow	<0.03%	<0.05%	<0.03%	<0.70%	<0.75	5H<2.00%	<2 bars/g
		Nubiflow 02	<0.03%	<0.05%	<0.03%	<0.70%	<0.75	5H<3.00%	<2 bars/g
	Nubiperf	Nubiperf (G58, H56)	<0.03%	<0.05%	<0.03%	<0.70%	<0.75	5H<3.00%	—
		Nubiperf (A72, E55, E80, E83, E84 F36, F75)	<0.03%	<0.05%	<0.03%	<0.70%	<0.75	10H<3.00%	—
	Standard	CP22, EP20, EP62, GP58	<0.03%	<0.30%	<0.02%	<0.80%	<1.00	—	—
Ultramarine Violet	Nubix	Nubix V10, Nubix V60	<0.03%	<0.60%	<0.03%	<0.70%	<0.75	—	—
	Standard	V5	<0.10%	<1.20%	<0.10%	<0.80%	<1.00	—	—

ウルトラマリンブルーには多少吸湿性がある、バックージは湿気から守るものであるが、完全ではない。そのため、バックージ時より使用の方が湿気の水分を含んでいる可能性がある。

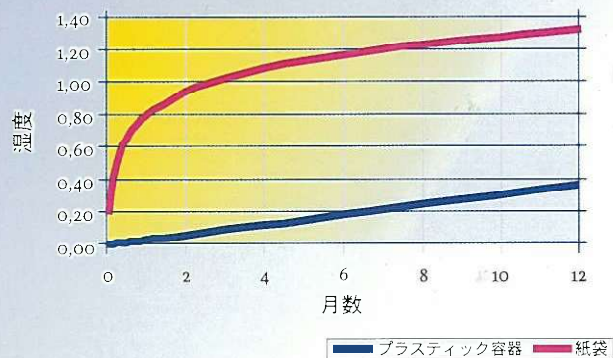
包装

高品質な包装

群青は多少の吸湿性がある。特にプラスチックにおいては極微量の水分でも製造に影響を及ぼす可能性がある。乾燥品は（ヌビックス、ヌビパーフ、ヌビフロウ）はプラスチック（PE+PP）に入れることを決めた。プラスチック容器は紙より水分から守る。

比較試験

プラスチック容器
対 紙袋 を 25℃そして
60%の湿度にて比較。

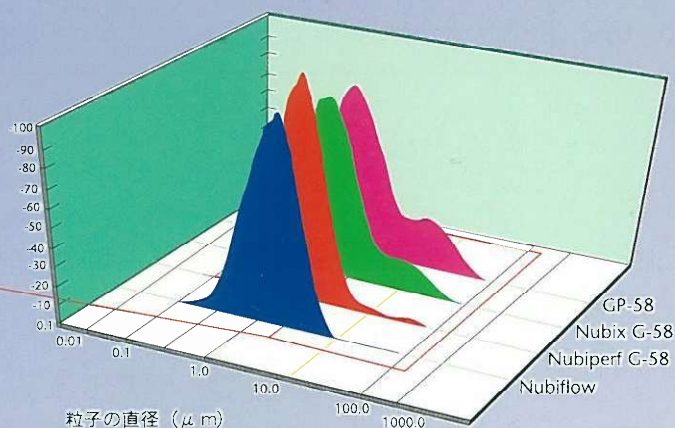
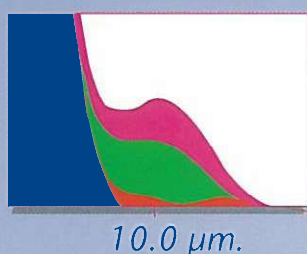


典型的なデーター

ヌビフロー、ヌビパーフ、
ヌビックスおよびスタンダード間における比較

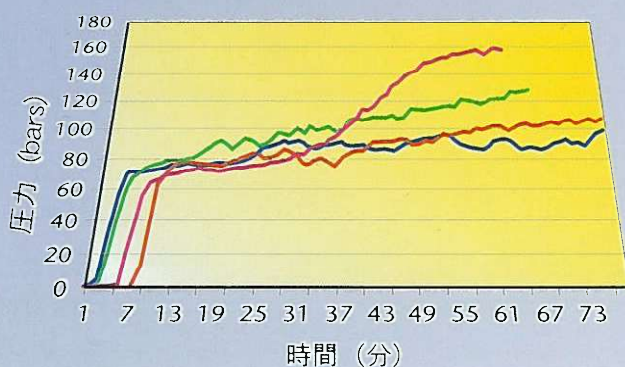
Nubiflow
Nubiperf G-58
Nubix G-58
GP-58

粒度分布の比較試験（マスターサイザー）

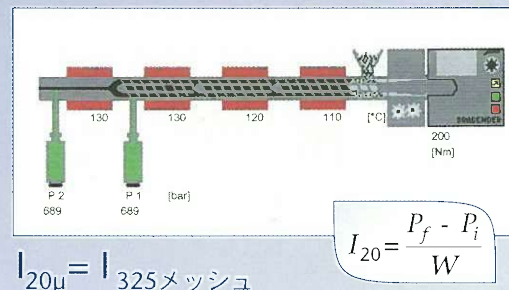


分散性：フィルターテスト

PL 2100 ブラベンダー



— Nubiflow
— Nubiperf G-58
— Nubix G-58
— GP-58



$I_{20\mu} = I_{325\text{メッシュ}}$

P_f = 最後の圧力 (bars)

P_i = 最初の圧力 (bars)

W = 製造した顔料の重量 (グラム)